



Tratamento de água



Tratamento de água



Bagaço do malte vira ração animal



Terra diatomácea viram tijolos



Sacas de malte viram sacolas criativas

nº 101

COMPLETAS

Coletor: Web Link 1 (Link)
Iniciado em: quarta-feira, 14 de março de 2018 15:53:50
Última modificação: quarta-feira, 14 de março de 2018 17:57:39
Tempo gasto: 02:03:49
Endereço IP: 177.8.244.13

Página 2 : Informações cadastrais:

P2 Título do projeto ambiental participante:

BOAS PRÁTICAS GERAM BOAS VIBRAÇÕES

P3 Categoria de inscrição:

(sem legenda)

Selecione: **Resíduos Sólidos**

P4 Escreva um breve resumo do projeto, contendo o local onde é desenvolvido, seus principais objetivos e resultados ambientais: (O texto deve ter, obrigatoriamente, no mínimo 800 e no máximo 1.000 caracteres com espaços.)

A produção de cervejas gera efluentes sólidos e líquidos. Assim, organizamos boas práticas para transformá-los em subprodutos.

P5 Sobre a organização participante:

Razão social:	CERVEJARIA LOHN LTDA
Nome fantasia:	LOHN BIER
CNPJ:	18931977/0001-98
Setor de atuação:	INDÚSTRIA DE BEBIDAS
Data de fundação:(dd/mm/aaaa)	10/10/2014
Número de colaboradores:	44
Faturamento:(anual em R\$)	10.000.000
Investimento ambiental:(anual em R\$)	80.000

P6 Informações de contato:

Endereço: **RODOVIA SC 390**
Bairro: **KILOMETRO CENTO E SETE**
Cidade: **Lauro Müller**
Estado: **Santa Catarina**
CEP: **88880000**
Telefone com DDD: **4834660489**

P7 Informações sobre o responsável pelo preenchimento do questionário:

Nome completo: **Richard Westphal Brighenti**
Cargo: **CERVEJEIRO**
E-mail: **richard@lohn Bier.com.br**
Telefone com DDD: **4834660489**

P8 Informações sobre o responsável pelo projeto:

Nome completo: **Richard Westphal Brighenti**
Cargo: **CERVEJEIRO**
E-mail: **richard@lohn Bier.com.br**
Telefone com DDD: **4834660489**

P9 Informações sobre a direção da empresa:

Nome do(a) presidente ou principal diretor(a): **Francisco Eduardo Felisbino**
Cargo: **ADMINISTRADOR**
E-mail: **eduardo@lohn Bier.com.br**
Telefone com DDD: **4834660489**

P10 Por quais normas a organização é certificada? **Nenhuma certificação**

P11 Faça um breve histórico da organização participante e de suas principais práticas de gestão ambiental: (Máx. 4.000 caracteres.)

Inaugurada em outubro de 2014, a Lohn Bier é uma cervejaria tipicamente familiar, nascida do hobby de um de seus membros em produzir cervejas artesanais. Do sobrenome alemão Lohn, oriundo da matriarca da família, vem a tradição e a excelência germânicas, que refletem no dia-a-dia da empresa e na qualidade superior de suas cervejas. O processo de produção consiste em alguns elementos líquidos e sólidos que são reaproveitados em algumas atividades. Respeito Aqui na Lohn esta palavra vale ouro. É por respeito que tudo deve ter um destino correto. Toda água usada em nossa produção recebe tratamento para voltar à natureza como chegou: limpa! As sacas de malte viram bolsas criativas que servem aos nossos consumidores. Resíduos de terra diatomácea dos filtros viram tijolos na cerâmica vizinha; E o malte cozido em nossas receitas vira alimento para o gado na fazenda do seu Chico. Isso, porque depois de retiramos tudo o que o malte proporciona à uma cerveja ele ainda guarda muitos nutrientes. Ótimos para compor a ração dos animais. Garrafas usadas são doadas à outros cervejeiros caseiros. Respeito é tão importante que deveria constar nos rótulos. Fazer cerveja com qualidade é a nossa escolha.

Página 3 : Informações sobre o projeto ambiental participante:

P12 O projeto é decorrente de exigências de órgãos regulamentadores?

Não obrigatoriamente.

P13 Descreva o problema ambiental identificado no projeto: (Máx. 3.000 caracteres.)

Não se aplica.

P14 Qual foi a solução encontrada? (Máx. 3.000 caracteres.)

Sacas de malte viram bolsas criativas. O bagaço do malte vira ração animal. Terra diatomácea é levada até uma olaria onde viram tijolos.

P15 Descreva detalhadamente o que constitui(u) o projeto e de que forma é (ou foi) desenvolvido: (Máx. 5.000 caracteres.)

O bagaço do malte é reconhecida fonte alimentar para animais. Depois de utilizado na fabricação de bebidas, ainda contém um nível de açúcares, vitaminas e carboidratos. Desde o início, o Sr. Francisco já identificou o problema como uma oportunidade. Hoje mantém um plantel de animais em um sítio próximo da fábrica. As sacas de malte viram bolsas criativas que servem os consumidores que adquirem os produtos na loja anexa a fábrica, e o excedente são doadas para agricultores embalam adubos orgânicos. A terra diatomácea usada na filtração tem liga extraordinária e em uma olaria vizinha é misturada com a matéria prima para virar tijolos. A água usada na fábrica para o processo de produção volta para a natureza como a desejamos, limpa.

P16 Quais foram os resultados alcançados com o projeto? (Máx. 4.000 caracteres.)

Se obteve um impacto muito significativo para a cervejaria, vê-se um reaproveitamento onde originalmente poderia existir lixo.

P17 Parceiros que apoiaram financeiramente o projeto:

Não houve necessidade.

Página 4 : Indicadores numéricos do projeto participante:

P18 Data de início do projeto: (Ex.: 01/02/2012)

10/10/2014

P19 O projeto está em andamento e terá continuidade? Caso não, descreva a data do término dele: (Ex.: 31/12/2017)

Sempre.

P20 Investimento (R\$) total com o projeto inscrito no 25º Prêmio Expressão de Ecologia: (Use somente o valor numérico. Ex.: 25.868,52.)

800000

P21 Número de pessoas que participaram do projeto: (Use somente o valor numérico. Ex: 10.868.)

Voluntárias	44
Remuneradas	44

P22 Quantas pessoas, animais e/ou espécies já foram beneficiados pelo projeto? (Use somente o valor numérico. Ex.: 5.850.)

Pessoas	44
Famílias	44
Animais	300
Espécies	0

P23 Quantifique em números os resultados obtidos com o projeto: (Esta questão exige ao menos um resultado quantificado. Exemplo: 150 árvores foram plantadas; 10 kg de material reciclado; 25 crianças atendidas pelo programa ambiental; 150 animais beneficiados)

Resultado 1	400 Toneladas de malte viraram ração animal
Resultado 2	900 kilos de terra diatomácea viraram tijolos
Resultado 3	16000 sacas de malte viraram bolsas e/ou sacas de adubos
Resultado 4	~3.000.000.000 de litros de água foram tratadas e voltaram para a natureza
